

Zakres tematyczny szkolenia.

Szkolenie (w wymiarze minimum 56 godzin z trenerem) będzie przygotowywało uczestników do uzyskania uprawnień na obsługę suwnic wciągników i wciągarek ogólnego i specjalnego przeznaczenia i będzie swoim zakresem obejmować minimum następujące zagadnienia:

1. Akty prawne dla osób obsługujących urządzenia transportu bliskiego podlegające dozorowi technicznemu:
 - a. ustawa o Dozorze Technicznym z dnia 20.12.2000 r z późniejszymi zmianami,
 - b. rozporządzenie Rozporządzenie Ministra Przedsiębiorczości I Technologii z dnia 21 maja 2019r. W sprawie sposobu I trybu sprawdzania kwalifikacji wymaganych przy obsłudze i konserwacji urządzeń technicznych oraz sposobu I trybu przedłużania okresu ważności zaświadczeń kwalifikacyjnych (Dz.U.2019 poz. 1008),
 - c. rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 7 grudnia 2012 r. w sprawie rodzajów urządzeń technicznych podlegających dozorowi technicznemu (Dz.U. 2012 poz. 1468), wydane na podstawie art. 5 ust. 2 ustawy o dozorze technicznym,
 - d. rozporządzenie Ministra Przedsiębiorczości i Technologii z dnia 30 października 2018 r. w sprawie warunków technicznych dozoru technicznego w zakresie eksploatacji, napraw i modernizacji urządzeń transportu bliskiego.
2. Informacje nt. Jednostek Dozoru Technicznego, zakres działania Urzędu Dozoru Technicznego
3. Badania techniczne oraz przeglądy konserwacyjne wraz omówieniem wymaganej dokumentacji urządzenia.
4. Wymagania jakie musi spełniać operator urządzenia.
5. Omówienie rodzajów urządzeń podlegających dozorowi technicznemu:
 - a. urządzenia Transportu Bliskiego,
 - b. pozostałe urządzenia (bezcisnieniowe, ciśnieniowe, do odzysku par paliw).
6. Omówienie budowy suwnic:
 - a. Rodzaje i typy żurawi suwnic:
 - i. Bramowe, pół-bramowe, nabrzeżowe, pomostowe, podwieszane, szynowe, wolnobieżne
 - b. Budowa urządzenia:
 - i. konstrukcja urządzenia (budowa mechaniczna), elementy bezpieczeństwa, czołownica, dźwigary, belka główna
 - ii. rodzaje łączy konstrukcji nośnej
 - iii. mechanizm napędowy (mechanizm jazdy bramą, jazdy wózka, obrotu, wciągnika/wciągarki)
 - iv. budowa wciągarki i wciągnika
 - v. elementy hydrauliki oraz zasada ich działania
 - vi. przyrządy sterownicze
 - c. Elementy bezpieczeństwa urządzenia oraz sposób ich działania
 - i. Elektryczne, mechaniczne, hydrauliczne
 - d. Budowa elementów nośnych oraz kryteria ich zużycia (łańcuchy, haki, liny, zamki obrotowe)

7. Udźwig i grupa natężenia pracy
 - a. Pojęcie udźwigu, udźwig nominalny
 - b. Diagramy oraz charakterystyka udźwigu
 - c. Rodzaje obciążeń (próba statyczna, próba dynamiczna)
 - d. Klasa natężenia pracy urządzenia
 - e. Pojęcie stateczności urządzenia
 - f. Powody utraty stateczności
8. Zawiesia i osprzęt dodatkowy:
 - a. Zawiesia:
 - i. Rodzaje zawiesi z podziałem na materiał, z którego są wykonane
 - ii. Przeznaczenie (ogólne i specjalizowane)
 - iii. Podział ze względu na ilość cięgien
 - b. Osprzęt dodatkowy (rodzaje i budowa):
 - i. Chwytniki, chwytaki, trawersy, zblocze, kadź
9. Ładunkoznawstwo:
 - a. Opakowania - rodzaje i funkcje
 - b. Opakowanie i oznakowanie ładunków w transporcie
 - c. Jednostki ładunkowe
 - d. Znakowanie opakowań
 - e. Podziały ładunków ze względu na kształt oraz materiał z którego są wykonane
 - f. Bezpieczny transport ładunków - czynności związane z bezpiecznym przewozem ładunków
10. Czynności operatora:
 - a. Czynności operatora przed przystąpieniem do pracy
 - i. sprawdzenie stanu technicznego urządzenia
 - ii. wykonanie wszystkich czynności zawartych w instrukcji eksploatacji wydanej przez producenta
 - iii. sprawdzenie dokumentacji technicznej urządzenia tj. księga rewizyjna, decyzja zezwalająca na eksploatację, dziennik konserwacji, instrukcja obsługi oraz książką zdawczo odbiorczą jeżeli takowa jest założona,
 - iv. zapoznanie się z powierzonym zadaniem i diagramem udźwigu,
 - v. analiza zagrożeń mogących wystąpić w czasie obsługi urządzenia
11. Czynności operatora w trakcie pracy
 - a. Obsługa urządzenia zgodnie z instrukcją eksploatacji producenta
 - b. dostosowanie się do warunków panujących w obszarze pracy
 - c. weryfikacja i kontrolowanie urządzenia i jego stanu technicznego w trakcie obsługi
12. Czynności operatora po zakończeniu pracy
 - a. odstawienie urządzenia w miejsce wyznaczone
 - b. zabezpieczenie urządzenia przed dostępem osób nieupoważnionych
 - c. sprawdzenie stanu technicznego urządzenia po zakończonej pracy oraz zgłoszenie nieprawidłowości eksploatującemu
13. Wprowadzenie do zasad BHP i P.POŻ.:
 - a. Ogólne wiadomości z zakresu BHP i P.POŻ.
 - b. omówienie drogi ewakuacyjnej
 - c. zakazy oraz obowiązki operatora, w zakresie BHP
14. Pierwsza pomoc
 - a. Czym jest pierwsza pomoc
 - b. zabezpieczenie miejsca, w celu zapewnienia bezpieczeństwa ratownikowi
 - c. wezwanie pomocy
 - d. działanie, w razie nieprzytomności, zatrzymania krążenia
15. Postępowanie, w razie wystąpienia nieszczęśliwego zdarzenia związanego z eksploatacją urządzenia

- a. zgłoszenie zdarzenia przełożonemu
 - b. udzielenie pierwszej pomocy (jeżeli są osoby poszkodowane wymagające interwencji)
 - c. zabezpieczenie miejsca zdarzenia
 - d. zabezpieczenie urządzenia
16. Współpraca z operatorami innych urządzeń oraz hakowymi, lukowymi i sygnalistami
- a. synchronizacja pracy dwóch urządzeń transportu bliskiego (warunki jakie musi spełnić eksploatujący do wykonania pracy przy użyciu więcej niż jednego urządzenia)
 - b. wykonywanie pracy przez dwóch operatorów na ograniczonej powierzchni
 - c. znaki werbalne i niewerbalne przekazywane przez hakowych, lukowych i sygnalistów
17. Czynności zakazane podczas pracy suwnicą
- a. Przeciążenie suwnicy
 - b. Transport ludzi
 - c. obsługa urządzenia bez ważnej decyzji lub przeglądu konserwacyjnego
 - d. obsługa urządzenia bez posiadania odpowiednich uprawnień
 - e. obsługa urządzenia podczas fizycznej niezdolności do wykonywania obowiązków
18. Zajęcia praktyczne, obejmujące:
- a. obowiązki operatora, przepisy, w zakresie obsługi urządzenia, procedury obowiązujące na terenie wykonywania pracy, najczęstsze usterki oraz sposoby ich rozwiązywania
 - b. zapoznanie się z dokumentacją urządzenia, instrukcją eksploatacji producenta, księgą rewizyjną, książką konserwacji
 - c. codzienną obsługę urządzenia, oględziny urządzenia, uruchomienie urządzenia, sprawdzanie płynów eksploatacyjnych, weryfikacja działania elementów bezpieczeństwa, weryfikacja funkcjonowania przyrządów sterowniczych
 - d. ćwiczenie prawidłowego ustawienia parametrów oraz funkcji urządzenia, pobierania towaru, wydawania towaru, transportu towaru zgodnie z wytycznymi producenta urządzenia (oraz innymi przepisami)